



WALTER - SRBIJA/EVROPA

WALTER AC/DC LED PROFESSIONAL

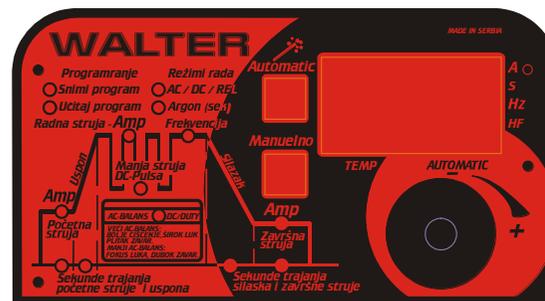
INFO FLASH:

AC/DC TIG ZA PROFESIONALNO ZAVARIVANJE U RADIONICI I NA TERENU.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - WALTER 200 LED:

- Automatsko podešavanje parametara " Magic Wand™ " .
- DC PULS i AC/DC funkcije za tanke (čelik i Al) limove.
- AC/DC frekvencija od 20 do 500Hz – dubina provara.
- Programirano i automatsko podešavanje AC balansa.
- Pulsni DC režim sa frekvencijom od 0.1 do 500Hz.
- Program za preciznost pri struji manjoj od 10A.
- Programiranje početne, završne struje i nagiba.
- Opciono: Daljinska komanda – ručna ili nožna.
- Programiranje pre/post trajanja zaštitnog gasa.
- 10% do 90% AC balans – širok opseg čišćenja oksida.
- Efikasna temperaturna zaštita sa indikatorom temperature.
- 2T/4T - dvotaktni i četvorotaktni rad.
- HF start električnog luka.
- Memorisanje do 30 radnih programa.
- Digitalni komandni panel i LED displej 4x8 SEG.



TEHNICKE KARAKTERISTIKE:
TABELA:

WALTER AC/DC LED		AC/DC LED 180	AC/DC LED 220	AC/DC LED 280
Ulazni napon	1ph	<u>230Vac +/-15%</u>	<u>230Vac +/-15%</u>	<u>230Vac +/-15%</u>
Frekvencija	Hz	<u>50/60Hz</u>	<u>50/60Hz</u>	<u>50/60Hz</u>
Snaga	kW	<u>6</u>	<u>6</u>	<u>6</u>
Osigurač 220/230	T/A	<u>25</u>	<u>25</u>	<u>25</u>
Struja zavarivanja TIG	A	<u>5 - 180A</u>	<u>5 - 220A</u>	<u>5 - 280A</u>
Struja zavarivanja MMA	A	<u>10 - 160A</u>	<u>10 - 180A</u>	<u>10 - 250A</u>
O.C.V. TIG	V	<u>10V</u>	<u>10V</u>	<u>10V</u>
O.C.V. MMA	V	<u>80V</u>	<u>80V</u>	<u>80V</u>
Napon luka: TIG	V	<u>11V - 24V</u>	<u>11V - 24V</u>	<u>11V - 24V</u>
Napon luka: MMA	V	<u>22V - 28V</u>	<u>22V - 30V</u>	<u>22V - 34V</u>
Intermitencija/Tambijenta	Imax	<u>180A/160A/40%</u>	<u>220A/180A/40%</u>	<u>280A/250A/40%</u>
TIG/MMA	40°C	<u>120A/120A/100%</u>	<u>150A/150A/100%</u>	<u>190A/190A/100%</u>
	50°C	<u>100A/100A/100%</u>	<u>120A/120A/100%</u>	<u>170A/170A/100%</u>
Uspostavljanje luka		<u>HF</u>	<u>HF</u>	<u>HF</u>
AC/DC režim		<u>DA</u>	<u>DA</u>	<u>DA</u>
Frekvencija pulsa (DC)	Hz	<u>0.1Hz – 500Hz</u>	<u>0.1Hz – 500Hz</u>	<u>0.1Hz – 500Hz</u>
Frekvencija pulsa (AC)	Hz	<u>20Hz – 500Hz</u>	<u>20Hz – 500Hz</u>	<u>20Hz – 500Hz</u>
Duty Cycle/AC Balans	%	<u>10% - 90%</u>	<u>10% - 90%</u>	<u>10% - 90%</u>
Početna/Završna struja	sec	<u>0.1s - 20s</u>	<u>0.1s - 20s</u>	<u>0.1s - 20s</u>
Usponska/Silazna ivica	sec	<u>0.1s - 20s</u>	<u>0.1s - 20s</u>	<u>0.1s - 20s</u>
Pre/Post gas	sec	<u>0.1s - 20s</u>	<u>0.1s - 20s</u>	<u>0.1s - 20s</u>
LED Digital Display	LED	<u>4x8SEG LED</u>	<u>4x8SEG LED</u>	<u>4x8SEG LED</u>
Cellulozna MMA		<u>DA</u>	<u>DA</u>	<u>DA</u>
Memorija		<u>30 slots</u>	<u>30 slots</u>	<u>30 slots</u>
Daljinska komanda/nožna		<u>DA</u>	<u>DA</u>	<u>DA</u>
Daljinska komanda/ručna		<u>DA</u>	<u>DA</u>	<u>DA</u>
Klasa mehaničke zaštite	IP	<u>23</u>	<u>23</u>	<u>23</u>
Dimenzije	mm	<u>185x270x430</u>	<u>185x270x430</u>	<u>185x270x430</u>
Masa	kg	<u>13</u>	<u>13</u>	<u>17</u>

PRIMENA:

Auto servisi:

Aluminijumski hladnjaci auto klime i motora.
Aluminijumski delovi motora i trapa automobila i SUV vozila.
Aluminijumski delovi šasije automobila i SUV vozila.
Aluminijumski delovi limarije svih vozila.
Aluminijumske felne automobila i SUV vozila.

Proizvodnja:

Aluminijumska stolarija (čist Aluminijum pre eloksaže).
Aluminijumske građevinske konstrukcije (skele, palete, nosači).
Aluminijumske dekorativne konstrukcije (podijumi, plafoni).
Aluminijumske umetničke konstrukcije (podijumi, reklame).
Aluminijumski čamci i brodovi.
Aluminijumski profili i cevi.
Tanki Aluminijumski limovi od 0.6 mm debljine.

Ostale 100% garantovano uspešne profesionalne primene:

Dekoratívne prohromske konstrukcije. Profili i cevi.
Tanki prohromski i drugi čelični limovi od 0.5mm debljine.
Lake i ultra-lake letelice, kartinzi i motocikli.

Brzo i jednostavno setovanje parametara zahvaljujući Magic Wand™ opciji. Izdržljivost u teškim uslovima. Veoma visoka intermitencija. Rad na generatoru. Kvalitetan TIG rad na veoma lošoj napojnoj mreži: (185Vac-255Vac). 500Hz Pulsni DC-TIG rad. DC i AC/DC TIG zavarivanje sa preciznom skalom od 5A. Memorisanje do 30 radnih postupaka.

OPREMA:

ISPORUČUJEMO UZ WALTER 200 LED

- TIG GORIONIK SR26 – 4m
- Kabl za elektrodu sa klještima 200A za MMA zavarivanje (3m, 25mm²).
- Kabl za masu sa klještima 200A za MMA zavarivanje (3m, 25mm²).



NE ISPORUČUJEMO U OSNOVNOJ PONUDI:
Doplata po cenovniku.

- Nožna daljinska komanda.
 - Ručna daljinska komanda.
 - Rezervni servisni set modula.
-

GALERIJA:



UPOTREBA.

MREŽNO NAPAJANJE I AGREGAT:

WALTER LED AC/DC je dizajniran za funkcionisanje u veoma lošim uslovima mrežnog napajanja. Nominalni napon je 220/240Vac.

Aparat će uspešno zavarivati u DC i AC TIG postupku čak i pri naponu od oko 140Vac u mreži. Pri manjim naponima u mreži biće otežan rad na malim strujama u AC režimu. Aparat neće biti oštećen pri bilo kom niskom naponu mreže. Previsok napon može izazvati kvar aparata ukoliko njegova vrednost trajno bude 300Vac ili veća odnosno pri kratkotrajnom prenaponu od oko 330Vac.

WALTER AC/DC LED je predviđen za rad na dizel agregatu i karakteristike zavarivanja će biti iste kao pri napajanju sa javne mreže ukoliko napon agregata bude u okviru deklariranih vrednosti (220/240Vac +/-15%).

Preporuka: Agregat 6-10 kVA ili jači, kvalitetan agregat. Napon na agregatima lošeg kvaliteta može preći vrednost od 350Vac i može prouzrokovati kvar aparata.

Rad na lošoj mreži ili lošem agregatu može imati jak negativan uticaj na zavarivanje u MMA postupku. Kvalitet zavarivanja u TIG postupku neće biti smanjen ali je moguće da aparat pri niskim naponima napajanja neće moći da dostigne maksimalnu nazivnu struju.

U svakom slučaju, neće doći do oštećenja aparata ukoliko je napon napajanja u opsegu 110Vac do 275Vac.

U slučaju priključivanja na međufazni (380Vac/440Vac) napon, doći će do kvara aparata.

RADNA TEMPERATURA AMBIJENTA:

Mašina je dizajnirana za normalno funkcionisanje u okviru industrijskog temperaturnog intervala (-20°C do +40°C).

Ukoliko temperatura ambijenta pređe preko nominalnih vrednosti (+40°C), može doći do opadanja radnih performansi aparata.

Ukoliko je radna temperatura ispod -20°C, aparat neće startovati sa radom.