



WALTER - SRBIJA/EVROPA

WALTER 220 AC/DC LED PROFESSIONAL

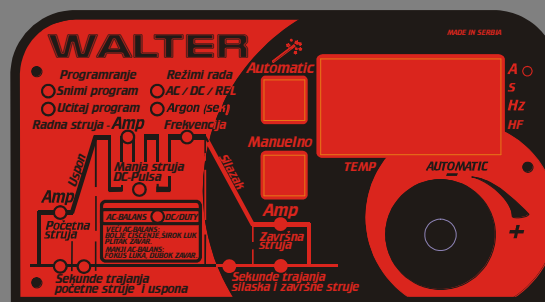
INFO FLASH:

TIG DC i AC/DC - 220A. MMA - 200A. DUTY:100%/150A(TIG)/150A(MMA).



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - WALTER 220 LED:

- DC PULS i AC/DC funkcije za tanke (čelik i Al) limove.
- Debljina metalnih limova (čelik i AL) – 0.2mm do 10mm.
- AC/DC frekvencija od 20 do 500Hz – dubina provara.
- Programirano i automatsko podešavanje AC balansa.
- Pulsni DC režim sa frekvencijom od 0.1 do 500Hz.
- Program za preciznost pri struji 5A – 30A.
- Programiranje početne, završne struje i nagiba.
- Opciono: Daljinska komanda – ručna ili nožna.
- Programiranje pre/post trajanja zaštitnog gasa.
- 10% do 90% AC balans – širok opseg čišćenja oksida.
- Efikasna temperaturna zaštita sa indikatorom temperature.
- 2T/4T - dvotaktni i četvorotaktni rad.
- HF start električnog luka.
- Memorisanje do 30 radnih programa.
- Digitalni komandni panel i LED displej 4x8 SEG.



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE: TABELA:

WALTER AC/DC LED		AC/DC LED 220
Ulazni napon	1ph	<u>230Vac +/-15%</u>
Frekvencija	Hz	<u>50/60Hz</u>
Snaga	kW	<u>6</u>
Osigurač 220/230	T/A	<u>25</u>
Struja zavarivanja TIG	A	<u>5 - 220A</u>
Struja zavarivanja MMA	A	<u>10 - 200A</u>
O.C.V. TIG	V	<u>10V</u>
O.C.V. MMA	V	<u>80V</u>
Napon luka: TIG	V	<u>11V - 24V</u>
Napon luka: MMA	V	<u>22V - 28V</u>
Intermitencija/Tambijenta	Imax	<u>220A/200A/40%</u>
TIG/MMA	40°C	<u>150A/150A/100%</u>
	50°C	<u>120A/120A/100%</u>
Uspostavljanje luka		<u>HF</u>
AC/DC režim		<u>DA</u>
Frekvencija pulsa (DC)	Hz	<u>0.1Hz - 500Hz</u>
Frekvencija pulsa (AC)	Hz	<u>20Hz - 500Hz</u>
Duty Cycle/AC Balans	%	<u>10% - 90%</u>
Početna/Završna struja	sec	<u>0.1s - 20s</u>
Usponska/Silazna ivica	sec	<u>0.1s - 20s</u>
Pre/Post gas	sec	<u>0.1s - 20s</u>
LED Digital Display	LED	<u>4x8SEG LED</u>
Cellulozna MMA		<u>Ne</u>
Memorija		<u>30 slots</u>
Daljinska komanda/nožna		<u>DA</u>
Daljinska komanda/ručna		<u>DA</u>
Klasa mehaničke zaštite	IP	<u>23</u>
Dimenzije	mm	<u>185x270x430</u>
Masa	kg	<u>11</u>

Zavarivanje Ltd. is proud to be the recipient of "A Step Into the Future" Special Recognition Award at the 53rd Belgrade international fair of technology and technical accomplishments for **WALTER 220 AC/DC** industrial welder in the category of electrical engineering and industrial electronics.

MAKSIMALNE PERFORMANSE - WALTER 220 AC/DC LED:

- Maksimalna struja 220A(TIG) oko 10minuta-- Non-Stop.
- Maksimalna elektroda 3.25 Bazična--Pri 150A /100%.
- Maksimalna elektroda 4.00 Bazična-- Pri 200A/40%.
- MMA zavarivanje u bravariji -- DA.
- MMA zavarivanje cevi pod pritiskom -- NE.
- Profesionalno zavarivanje Celuloznom elektrodom -- NE.
- TIG Zavarivanje cevi pod pritiskom -- DA. TIG DC -- do 120A/100%/50°C.
- Najmanji napon mreže za zavarivanje TIG postupkom je oko 100Vac.
- Struja u TIG postupku pri 100Vac u mreži -- 120A.
- Maksimalni radni napon napajanja -- 255Vac.
- Maksimalni napon napajanja u mirovanju -- 290Vac.
- Rad na agregatu -- DA.
- Minimalna snaga agregata za rad u TIG posupku -- 6kVA.
- Minimalna snaga agregata za rad u MMA posupku -- 8kVA.
- Zavarivanje Alu felni -- DA (120A-220A/AC).
- Zavarivanje šleperskih stranica -- do 6mm - 220A/AC.
- Zavarivanje brodskih Alu limova -- do 6mm - 220A/AC.
- Zavarivanje Auto-hladnjaka i hladnjaka klime -- DA.
- Zavarivanje Auto-limarije -- DA.
- Najmanja debljina čeličnog lima -- 0.2mm.
- Najmanja debljina Alu lima -- 0.2mm.

PRIMENA:

Garancija za 100% uspešnu profesionalnu primenu:

Auto servisi:

Aluminijumski hladnjaci auto klime i motora.
Aluminijumski delovi motora i trapa automobila i SUV vozila.
Aluminijumski delovi šasije automobila i SUV vozila.
Aluminijumski delovi limarije svih vozila.
Aluminijumske felne automobila i SUV vozila.

Proizvodnja:

Aluminijumska stolarija (čist Aluminijum pre eloksaže).
Aluminijumske građevinske konstrukcije (skele, palete, nosači).
Aluminijumske dekorativne konstrukcije (podijumi, plafoni).
Aluminijumske umetničke konstrukcije (podijumi, reklame).
Aluminijumski čamci i brodovi sa debljinom lima do 6mm.
Aluminijumski profili i cevi do 6mm debljine.
Tanki Aluminijumski limovi od 0.6 mm debljine.

Ostale 100% garantovano uspešne profesionalne primene:

Dekoratívne prohromske konstrukcije. Profili i cevi do 10mm.
Tanki prohromski i drugi čelični limovi od 0.5mm debljine.
Lake i ultra-lake letelice, kartinzi i motocikli.

Brzo i jednostavno setovanje parametara zahvaljujući Magic Wand™ opciji. Izdržljivost u teškim uslovima. Veoma visoka intermitencija - (180A/60%). Rad na generatoru. Kvalitetan TIG rad na veoma lošoj napojnoj mreži: (185Vac-255Vac). 500Hz Pulsni DC-TIG rad. DC i AC/DC TIG zavarivanje sa preciznom skalom od 5A. Memorisanje do 30 radnih postupaka.

OPREMA:

ISPORUČUJEMO UZ WALTER 220 LED

- TIG GORIONIK SR26 – 4m
- Kabl za elektrodu sa klještima 200A za MMA zavarivanje (3m, 25mm²).
- Kabl za masu sa klještima 200A za MMA zavarivanje (3m, 25mm²).



NE ISPORUČUJEMO U OSNOVNOJ PONUDI:
Doplata po cenovniku.

- Nožna daljinska komanda.
 - Ručna daljinska komanda.
 - Rezervni servisni set modula.
-

GALERIJA:



UPOTREBA I OGRANICENJA.

GRANIČNA PODRUČJA PRIMENE - AC režim rada:

Aluminijumske felne, stranice šlepera, cevi i slični debeli komadi aluminijuma (4 do 10mm) mogu se zavarivati aparatom WALTER 220 AC/DC LED uključujući felne SUV vozila. Komadi manje ukupne mase mogu biti zavarivani čak i ako im je debljina do 30mm (komadi motora i drugi delovi vozila i radnih mašina. Karakterističan primer su delovi Aluminijumskog bloka motora.

Ograničenje: Maksimalna struja mašine u TIG režimu rada je 220A odnosno 160A pri 100% intermitenci (non-stop). Automobilske i SUV felne i komadi aluminijuma slične debljine se zavaruju strujama od 120A do 220A. Ukoliko je radni režim mašine takav da zahteva veće radne struje neophodno je obezbediti dodatno zagrevanje komada koji se zavaruju, hlađenje radnog ambijenta ukoliko je moguće (mašinu zaštititi od direktnog Sunca i slično) i koristiti TIG gorionik sa vodenim hlađenjem.

Najmanja struja zavarivanja u AC režimu je 5A. Tanki limovi (0.2mm do 0.6mm) se mogu zavarivati veoma uspešno ali je neophodno iskustvo u ovakvom radu. Karakterističan primer je zavarivanje hladnjaka automobilskih klima uređaja(AL/0.2-0.8mm). Neophodno je neprekidno iskustvo od najmanje 3 meseca.

GRANIČNA PODRUČJA PRIMENE - DC režim rada:

Maksimalna struja pri kojoj se mogu profesionalno zavarivati cevi visokog pritiska (visoko legirani čelici i nerđajući čelici) je oko 120A. Iako je 160A deklarirana struja pri 100% intermitenci, radni uslovi pri zavarivanju ovih cevi su značajno teži nego oni pri kojima se mere karakteristike mašine. Najčešće se to odnosi na radnu temperaturu ambijenta (često je veća od 40⁰C), na uslove hlađenja (velika količina metalne ili druge prašine kao i mali raspoloživi prostor u kome se nalazi aparat a često i sam zavarivač). Dodatni otežavajući faktor je potreba za radom u dve ili tri smene i to sa nekoliko zavarivača u smeni koji rade jednom mašinom. Rad na agregatu može ali ne mora biti otežavajući faktor. 10kVA agregat ili jači će obezbediti dovoljno kvalitetan napon za rad uređaja.

CELULOZNE ELEKTRODE I RAD U MMA REŽIMU:

WALTER 220 AC/DC LED je namenjen i za zavarivanje oplaštenim elektrodama maksimalnom strujom do 220A odnosno 140A/100%, a profesionalan rad se može odvijati ukoliko je obezbeđen kvalitetan mrežni napon (230Vac/+10%/-10%) i ako se zavaruje kvalitetnim i suvim Rutilnim, Bazičnim i drugim elektrodama.

WALTER 220 AC/DC LED nije namenjen zavarivanju MMA postupkom u tehnološki zahtevnim aplikacijama. To se prvenstveno odnosi na zavarivanje kotlovskih, gasnih i ostalih cevi pod pritiskom. Ukoliko je ovakvo zavarivanje obavezno u Vašem poslu, model sa oznakom CELL je WALTER-ov preferencijalni predlog.

UPOTREBA I OGRANICENJA.

MREŽNO NAPAJANJE I AGREGAT:

WALTER 220 LED AC/DC je dizajniran za funkcionisanje u veoma lošim uslovima mrežnog napajanja. Nominalni napon je 220/240Vac. Aparat će uspešno zavarivati u DC i AC TIG postupku čak i pri naponu od oko 140Vac u mreži. Maksimalna struja na izlazu mašine će u ovom slučaju biti oko 140A. Pri manjim naponima u mreži biće otežan rad na malim strujama u AC režimu. Ipak, granice pri kojima se mogu dogoditi degradacije karakteristika pripadaju havarijskim režimima napojne mreže i napajanje će već biti isključeno od strane snabdevača. U svakom slučaju, aparat neće biti oštećen pri bilo kom niskom naponu mreže. Previsok napon može izazvati kvar aparata ukoliko njegova vrednost trajno bude 300Vac ili veća odnosno pri kratkotrajnom prenaponu od oko 330Vac.

WALTER AC/DC LED je predviđen za rad na dizel agregatu i karakteristike zavarivanja će biti iste kao pri napajanju sa javne mreže ukoliko napon agregata bude u okviru deklariranih vrednosti (220/240Vac +/-15%).

Preporuka: Agregat 6kVA ili jači, kvalitetan agregat. Napon na agregatima lošeg kvaliteta može preći vrednost od 350Vac i može prouzrokovati kvar aparata.

Rad na lošoj mreži ili lošem agregatu može imati jak negativan uticaj na zavarivanje u MMA postupku. Kvalitet zavarivanja u TIG postupku neće biti smanjen ali je moguće da aparat pri niskim naponima napajanja neće moći da dostigne maksimalnu nazivnu struju.

U svakom slučaju, neće doći do oštećenja aparata ukoliko je napon napajanja u opsegu 110Vac do 275Vac.

U slučaju priključivanja na međufazni (380Vac/440Vac) napon, doći će do kvara aparata.

RADNA TEMPERATURA AMBIJENTA:

Mašina je dizajnirana za normalno funkcionisanje u okviru industrijskog temperaturnog intervala (-20°C do +40°C).

Ukoliko temperatura ambijenta pređe preko nominalnih vrednosti (+40°C), može doći do opadanja radnih performansi aparata.

Ukoliko je radna temperatura ispod -20°C, aparat neće startovati sa radom.