

WALTER 400 AC/DC MIX – Industrijski uređaj namenjen preduzećima građevinskog i metalnog kompleksa

WALTER 400 AC/DC/MIX/HF/PULSE
– DC PULS, AC/DC PULS, AC/DC MIX+, AC/DC MIX-, MMA/CELL/BAZ – Aparat koji može sve.

Digitalni uređaj četvrte generacije. Apsolutna CPU kontrola. Prenosivi jednofazni IGBT inverter. Moderan izgled, lako podešavanje. Izdržljivost u teškim radnim uslovima. Vrlo visoka intermitencija (300A/100%). Rad na agregatu. Nesmetano TIG i MMA zavarivanje u uslovima loše napojne mreže na jednoj, dve ili tri faze. HF-Beskontaktno startovanje električnog luka. Program za tačkasto zavarivanje. Pulsno DC-TIG i AC/DC/MIX TIG zavarivanje sa skalom ispod 5A. AC/DC MIX programi. MMA zavarivanje oploštenim elektrodama svih tipova. HOT-START i ANTI-STICK. Celulozne, bazične, gusane i Aluminijske elektrode do 8mm. Do 30 setova memorisanih parametara zavarivanja. Visok kvalitet ugrađenih komponenta.



PRIMENA – Aluminijum, Čelici, Crno Gvožđe, Obojeni Metali.

Aluminijski auto i frigo hladnjaci, aluminijske karoserije, šasije i felne. Aluminijski dekorativni odlivci, delovi mašina, ručke i nosači. Aluminijski profili i kutije sa primenom u građevini i opremanju prostora. ALU – stolarija, spuštene plafoni i konstrukcije podijuma. Delovi motorcikala. Brodski ALU–lim, čamci i aluminijski sudovi. Aluminijski limovi od 0.2mm do 35mm. Cevovodi velikih prečnika, teške metalne konstrukcije - celodnevno zavarivanje. Prohromski limovi, obične i tankozidne cevi i profili sa debljinama od 0.2mm do 35mm. Dekorativne prohromske konstrukcije, ograde i stubi. Sudopere, pekare, cevovodi. Sudovi i cevi pod pritiskom, alati i membrane. Proizvodnja i reparacija.

MMA zavarivanje elektrodama svih tipova. Rad sa bazičnim i celuloznim elektrodama do 8mm bez prekidanja luka i lepljenja..

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE - WALTER 400 AC/DC:

- AC/DC PULS I MIX funkcije za tanke ALU - limove.
- Debljina metalnih limova (čelik i AL) – 0.2mm do 35mm.
- 2T/4T - dvotaktni i četvorotaktni rad.
- 100% uspešan HF start sa rastojanja 10mm.
- Pulsni DC i AC/DC režim sa frekvencijom od 0.1 do 500Hz.
- Programirano i automatsko podešavanje AC balansa.
- Program za preciznost pri struji 1A – 30A.
- Program za tačkasto zavarivanje TIG DC i AC/DC. (tack od 0.1 – 10s i micro-tack od 1ms – 200 ms)
- Programiranje početne, završne struje i nagiba.
- Daljinska komanda – ručna ili nožna.
- Programiranje pre/post trajanja zaštitnog gasa.
- 100% intermitencija pri struji 300A.
- Omogućen rad pri mrežnom naponu 140Vac i na agregatu. Rad na tri faze.
- Digitalno merenje temperature uređaja.
- Programiranje parametara MMA zavarivanja.
- Digitalni komandni panel LCD Displej 128x64.
- Memorisanje do 30 setova parametara.

WALTER 400 AC/DC HF		AC/DC TIG400
Ulazni napon	3faze	3x165V - 265V
Frekvencija	Hz	50/60Hz
Ulazna snaga	kW	15
Osigurač	T/A	25

Struja zavarivanja TIG	A	1 - 400A
Struja zavarivanja MMA	A	10 - 350A
O.C.V. TIG	V	10V
O.C.V. MMA	V	80V
Napon luka TIG	V	11V – 38V
Napon luka MMA	V	22V - 40V
Intermitencija /40°C	%	400A/330A/40% 350A/330A/60% 300A/300A/100%

Start luka		HF
AC/DC režim		DA
Frekvencija pulsa (DC)	Hz	0.1Hz – 500Hz
Frekvencija pulsa (AC)	Hz	20Hz – 500Hz
Duty Cycle/AC Balans	%	10% - 90%
Početna/Završna struja	sec	0.1s - 20s
Porast/Opadanje struje	sec	0.1s - 20s
Pre/Post gas	sec	0.1s - 20s
LCD Digital Display	LCD	LCD 128x64

Memorija		30 Programa
Daljinska komanda/nožna		DA
Daljinska komanda/ručna		DA
Klasa zaštite	IP	23
Dimenzije	mm	225x380x540
Masa	kg	22

Zavarivanje d.o.o. je dobitnik posebnog priznanja "Korak u budućnost" na 53. Beogradskom Međunarodnom Sajmu Tehnike i Tehničkih Dostignuća za 2009.god. za **WALTER 250 AC/DC** i 55. Beogradskom Međunarodnom Sajmu Tehnike i Tehničkih Dostignuća za 2011.god. za **WALTER 400 AC/DC** industrijski aparat za zavarivanje u kategoriji elektroenergetika i industrijska elektronika

Dodatna oprema koja se isporučuje uz aparat WALTER 400 AC/DC/MIX/HF/PULSE

TIG gorionik SR18 – 4m sa vodenim hlađenjem

Kabl za masu i REL sa klještim

Ručna i nožna daljinska komanda – (doplata po cenovniku).